…………………..…………………………………. Kielce dnia ………….………………

 ( pieczęć firmowa )

**OŚWIADCZENIE**

Oświadczam, że zostałem (am) pouczony (a) o odpowiedzialności karnej przewidzianej w art. 233 § 1 w związku z art. 233 § 6 Kodeksu karnego za zatajenie prawdy lub zeznanie nieprawdy. Art. 233 § 1 K.k.: „Kto składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności od 6 miesięcy do lat 8”. Przepis ten stosuje się odpowiednio do osoby, która składa fałszywe oświadczenie. (art. 233 § 6 K.k.).

Oświadczam, że :

- posiadam/nie posiadam\* we wpisie do CEIDG/KRS symbol podklasy rodzaju prowadzonej działalności 49.41.Z ( Transport drogowy towarów )

 - prowadzę/ nie prowadzę\* działalności zarobkowej w zakresie transportu drogowego towarów

- posiadam/nie posiadam\* rozdzielność rachunkową pomiędzy działalnością prowadzoną w sektorze transportu drogowego a inną działalnością gospodarczą

*\* właściwe podkreślić*

 …………..…………………….……………………….

 (czytelny podpis osoby składającej oświadczenie)